**Technická specifikace a požadavky na digitální tiskové zařízení, pro potisk nekonečného pásu papíru:**

**Tisková technologie**: magnetografie

**Tisk**: jednostranný (simplex);černo-bílý

**Fixace toneru**: bezkontaktní studená fixace, regulace vlivu teploty na zpracovávaný produkt elektronickou regulací výkonu zábleskové lampy

**Zpracování materiálu**: role-role nebo stoh-stoh (12“ a 8“) v nepřetržitém pásu

**Zpracovávaný materiál:** termopapír, vodoznakový papír, papír s aplikovaným holografickým ochranným prvkem, ceninový papír, standardní ofsetový a kancelářský papír, ceninový papír s vlákny (barevné, UV, metalické atd.)

**Vedení papírů:** pin-fed (traktorové s vodící perforací),

pinless (bez vodicí perforace) se senzorem pro čtení poziční značky

**Formáty materiálu**: min. šíře materiálu: 210 mm, max. šíře materiálu: 520 mm

**Šíře tisku**: 468 mm

**Gramáž materiálu**: 60 - 160 g/m2, skládaný formát max. 120 g/m2

**Rozlišení tisku**: 300/480/600 dpi

**Přesnost soutisku**: ±0,5 mm na předtištěný formulář vůči vodící perforaci

**Rychlost tisku**: plynule variabilní i během tisku, od 30 m/min do 80 m/min

**Speciální tisk**: OCR a čárových kódů, tedy běžné 1D a 2D čárové kódy, stejně jako OCR-A a OCR-B znaky používané v aplikacích pro optické rozpoznávání znaků

**IPDS** typ komunikace mezi SW a tiskovým zařízením

Tiskové zařízení musí bezproblémově spolupracovat se stávajícím tiskovým SW PReS zadavatele následné specifikace:

* Verze SW: PReS IDE 3.1.9
* Konektivita: TCP/IP 100Mb/s

Podpora při reinstalaci stávajícího tiskového SW na nové tiskové zařízení

Systém pro čištění dráhy papíru před tiskovým procesem

Stohovač – kompatibilní a synchronizovaný s tiskovým strojem, výška stohu min. 200 mm

Roční plánovaná kapacita cca 6 mil archů 12“ počítáno při jednosměnném provozu

Tiskové zařízení nesmí poškozovat zpracovávaný, a to ani předem zušlechtěný (potištěný) materiál - zejména ofsetový tisk, UV, iris, OVI, sítotisk, flexotisk, aplikace hologramu (poziciovaný a pásek) a perforace (vodící, příčná, podélná, mikroperforace, atd.). Substráty vybočující z oficiálních specifikací mohou být testovány za spolupráce s dodavatelem a výrobcem tiskového zařízení k dosažení optimálních parametrů zpracování.

Tiskové zařízení je schopno tisku čárových kódů v kvalitě „A“, což je kvalita požadovaná pro vysokorychlostní čtení čárových kódů v rámci strojového zpracování, a to v závislosti na správné konfiguraci čárového kódu a jeho parametrech v software pro návrh dokumentu.

Tiskové zařízení bezproblémově zpracovává předtištěný materiál z role a skládaného stohu (Zick-Zack).

Tiskové zařízení je připojitelné na stávající odvíječe a navíječe Hunkeler modulové řady POPP6 .